

الأمن العام  
مركز الاتصالات الإدارية  
رقم الصادر : ٢٨٨  
تاريخ الصادر : ١٤٣٤/١١/٠٤  
المشروعات :

للتنفيذ ٠١٤٤١٥٠٠٠ تحويلة ٢٨٨٨

المر  
الت  
الت  
أو



المملكة العربية السعودية

وزارة الداخلية

الأمن العام

التخطيط والتطوير

إدارة التجهيزات الأمنية

( ٥ / ٤٦ )

نتيجة تجربة

## السادة / شركة حلول التوريدات

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته :

إشارة لكتابكم رقم ١٢٠١٢٠٤٢٨ ع بتاريخ ١٤٣٣/٦/٧ هـ بشأن رذبتكم في اجراء التجربة بالرماية الحية على فلم شفاف مقاوم للإنفجارات وواقى من الطلقات مركب على عينة زجاج عادي سماكة ١٩ ملم بالسلاح الكلاشنكوف أي كي - ٤٧ عيار ٧,٦٢ × ٣٩ ملم ناتو (عادي) وعينة زجاج أخرى سماكة ١٢ ملم بالسلاح عيار ١٩×٩ ملم ناتو عادي. وحيث تم إجراء التجارب بحضور مندوبكم واتضح من التجربة مايلي:

عدد	العينة	عيار ١٩×٩ ملم (عادي)	عيار ٣٩×٧,٦٢ (عادي)	عيار
١	فلم شفاف على زجاج عادي مقاس ١٩ ملم × ٧٥ سم × ٩٠ سم	لا يوجد اختراق	لا يوجد اختراق	اختراق كامل
٢	فلم شفاف على زجاج عادي مقاس ١٢ ملم × ٧٥ سم × ٩٠ سم	لا يوجد اختراق	لا يوجد اختراق	اختراق كامل

ولرغبتنا في اجراء التجارب الحية على عينة من ذلك المنتج بعد وضعه على زجاج سيارة مماثلة لما لدى الأمن العام .

نأمل بعد الاطلاع احضار عينة من ذلك المنتج وتركيبه على الزجاج المطلوب واخبارنا بما تم نتمكن من إكمال اللازم دون التزام مالي او أدبي على الأمن العام .

ولكم تحياتنا .

مساعد مدير الأمن العام للتخطيط والتطوير / المكلف

١٢/٢٩ / ثواء /

عبدالله بن حسن الزهراني

# LABORATORY REPORT

## Ballistic Resistance Tests



**Precision Engineering**  
*Established in the reign of Queen Victoria.*

FAO: Michael Stopford  
 Protect Security Systems Ltd,  
 17 Riley Close,  
 Royal Oak Industrial Estate,  
 Daventry, Northamptonshire,  
 NN11 8QT.

<b>Date of Testing</b>		<b>23<sup>RD</sup> JANUARY 2012</b>	
<b>Client</b>	<b>PSS Ltd</b>	<b>Order</b>	<b>Verbal</b>
<b>Ambient Temperature</b>		<b>14.5° C</b>	
<b>Ambient Pressure</b>		<b>29.71" Hg 58% Hum</b>	
<b>Procedure Standard</b>		<b>BS140</b>	
<b>Report Number</b>		<b>G9262</b>	<b>17/09/2012</b>

## Ballistic Test Report

### Test Equipment

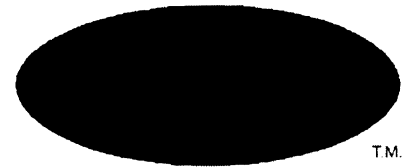
Hallrite Universal Receiver and appropriate calibre barrels ,c/w electromagnetic remote firing system mounted on a machine rest producing shots of zero degree obliquity . Laser aligned shots are fired through an electronic chronograph mounted on a machine rest.

Test Number	<b>HBT9262-9712</b>			<b>Ammunition</b>	<b>7.62x39 PS1943 8.0g Steel Core FMJ</b>	
Identity	5 Samples PSSADD+ELITE 19mm plain glass with 6 layers backing applied. 300mm x 300mm square.				Date of Supply	20/01/2012
Test No.	Valid shot	Calibre	Projectile	Velocity m/s	Spall on witness card	Perforation
HBT9262	Yes	7.62x39	<b>Steel Core 8.0g FMJ</b>	712	NS	NP
HBT9256	Yes	7.62x39	<b>Steel Core 8.0g FMJ</b>	716	NS	NP
HBT9255	Yes	7.62x39	<b>Steel Core 8.0g FMJ</b>	718	NS	NP
HBT9252	Yes	7.62x39	<b>Steel Core 8.0g FMJ</b>	715	NS	NP
HBT9712	Yes	7.62x39	<b>Steel Core 8.0g FMJ</b>	706	NS	NP

Test procedure : Validation of proof velocity on five samples. Proof velocity with the above projectile 710m/s +/- 15m/s.  
 Test range from muzzle to sample 5.0m , test samples held in rigid test frame on rubber strips. Edge of Sample supported by at least 25mm.

# LABORATORY REPORT

## Ballistic Resistance Tests



**Precision Engineering**  
*Established in the reign of Queen Victoria.*

FAO: Michael Stopford  
 Protect Security Systems Ltd,  
 17 Riley Close,  
 Royal Oak Industrial Estate,  
 Daventry, Northamptonshire,  
 NN11 8QT.

<b>Date of Testing</b>		<b>1st November 2011</b>	
<b>Client</b> PSS	<b>Order</b> VBL		
<b>Ambient Temperature</b>		<b>16.5°C</b>	
<b>Ambient Pressure</b>		<b>29.75" Hg 72% Hum</b>	
<b>Procedure Standard</b>		<b>BS140</b>	
<b>Report Number</b>		<b>G9009</b>	

## Ballistic Test Report

**Test Equipment**

Hallrite Universal Receiver and appropriate calibre barrels ,c/w electromagnetic remote firing system mounted on a machine rest producing shots of zero degree obliquity . Shots are fired through an electronic chronograph mounted on a machine rest.

Test Number	<b>HBT9009-9013</b>			<b>Ammunition</b>		<b>9x19 DM11a1b2 8.0g FMJ</b>	
<b>Identity</b>	5 Samples PSSIS123 12mm plain glass with 3 layers backing applied. 300mm x 300mm square.					<b>Date of Supply</b>	01/11/2011
<b>Test No.</b>	<b>Valid shot</b>	<b>Calibre</b>	<b>Projectile</b>	<b>Velocity m/s</b>	<b>Spall on witness card</b>	<b>Perforation</b>	
HBT9009	Yes	9x19	<b>DM11a1b2 8.0g FMJ</b>	424	NS	NP	
HBT9010	Yes	9x19	<b>DM11a1b2 8.0g FMJ</b>	426	NS	NP	
HBT9011	Yes	9x19	<b>DM11a1b2 8.0g FMJ</b>	429	NS	NP	
HBT9012	Yes	9x19	<b>DM11a1b2 8.0g FMJ</b>	428	NS	NP	
HBT9013	Yes	9x19	<b>DM11a1b2 8.0g FMJ</b>	428	NS	NP	

Test procedure : Validation of proof velocity on five samples. Proof velocity with the above projectile 425m/s +/- 15m/s.  
 Test range from muzzle to sample 5.0m , test samples held in rigid test frame on rubber strips. Edge of Sample supported by at least 25mm.

# LABORATORY REPORT

## Ballistic Resistance Tests



**Precision Engineering**  
*Established in the reign of Queen Victoria.*

FAO: Michael Stopford  
 Protect Security Systems Ltd,  
 17 Riley Close,  
 Royal Oak Industrial Estate,  
 Daventry, Northamptonshire,  
 NN11 8QT.

<b>Date of Testing</b>		<b>23<sup>rd</sup> July 2012</b>	
<b>Client</b>	<b>PSS Ltd</b>	<b>Order</b>	<b>Verbal</b>
<b>Ambient Temperature</b>		<b>21.1°C</b>	
<b>Ambient Pressure</b>		<b>29.69" Hg 73% Hum</b>	
<b>Procedure Standard</b>		<b>BS140</b>	
<b>Report Number</b>		<b>G9718</b>	<b>10/09/2012</b>

## Ballistic Test Report

### Test Equipment

Hallrite Universal Receiver and appropriate calibre barrels ,c/w electromagnetic remote firing system mounted on a machine rest producing shots of zero degree obliquity . Laser aligned shots are fired through an electronic chronograph mounted on a machine rest.

Test Number	<b>HBT9718</b>			<b>Ammunition</b>		<b>7.62x51 NATO Ball FMJ Cu.Jkt lead core</b>	
Identity	Sample PSSADV+ELITE 257 25mm plain glass with 7 layers backing applied. 300mm x 300mm square.				Date of Supply	23/07/2012	
Test No.	Valid shot	Calibre	Projectile	Velocity m/s	Spall on witness card	Perforation	
HBT9718	Yes	7.62x51	<b>7.62x51 NATO 9.35g FMJ</b>	830	NS	NP	

Test procedure : Proof test on one sample. Proof velocity with the above projectile 830m/s +/- 15m/s.  
 Test range from muzzle to sample 5.0m , test samples held in rigid test frame on rubber strips. Edge of Sample supported by at least 25mm.

**The above samples have satisfied the requirements of the above test procedure.  
 HBT9718.**